

Notice d'installation

Plan de cuisson à induction
CookTop V4000 I604 | I804



1146990-03

01.03.2023

 **L'installation doit impérativement être exécutée par un personnel qualifié. Toutes les étapes doivent être réalisées en intégralité, dans l'ordre et contrôlées.**

Domaine de validité

Cette notice d'installation est valable pour les modèles suivants:

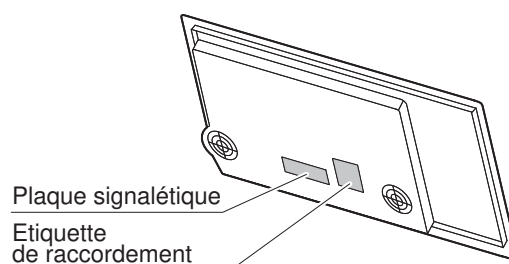
Désignation du modèle	Type	Avec DualDesign
CookTop V4000 I604	CTI4T-31157	CTI4T64ZFMSOLD
CookTop V4000 I804	CTI4T-31158	CTI4T84ZFMSOLD

Indications générales

 **En cas d'encastrement dans un matériau inflammable, il est impératif de respecter les directives et les normes relatives aux installations à basse tension et à la protection contre les incendies.**

Plaque signalétique

La plaque signalétique se trouve à côté de l'étiquette de raccordement.



- Coller la deuxième plaque signalétique fournie de manière visible à l'arrière de la face avant du meuble encastré du bas.

Accessoires d'installation fournis

Encastrement à fleur:

Désignation	No d'art.
Guide de masticage	J004131
Kit de bandes d'étanchéité	H63283
Kit de plaquettes de support	H60330



Accessoires

Pour toutes les variantes d'encastrement:

Désignation	No d'art.
Kit de tôle de protection d'aération, pour largeur de niche 550 mm	H61082
Kit de tôle de protection d'aération, pour largeur de niche 600 mm	H61083
Kit de tôle de protection d'aération, pour largeur de niche 825 mm	H61084
Kit de tôle de protection d'aération, pour largeur de niche 900 mm	H61085

Encastrement à fleur:

Désignation	No d'art.
Kit d'équerres en acier, taille 60	H63772
Kit d'équerres en acier, taille 80	H63774
Kit d'entretoises pour la combinaison avec encastrement à fleur de plusieurs plans de cuisson (contient deux entretoises)	H63789
Colle à prise rapide pour l'installation des équerres en acier 50 ml	B11657
Buse de mélange droite	B11656
Alcool isopropylique TREMCLEAN 1000 ml	1056609
Silicone noir FA880 310 ml	B11555
Silicone anthracite FA880 310 ml	B11556
Silicone blanc FA880 310 ml	1031313
Silicone gris pierre FA880, 310 ml	1031314
Produit de lissage marbre AA320 1000 ml	B11557
Fugenboy	B75158

Raccordement électrique

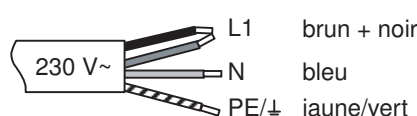
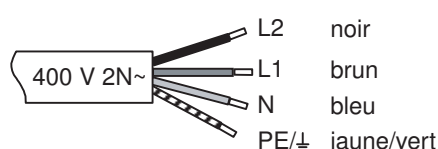
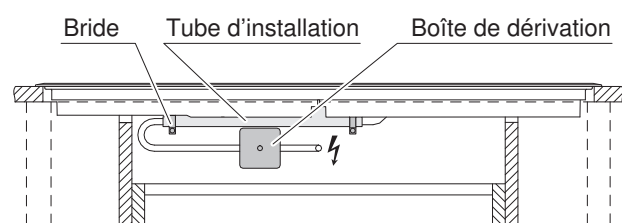


Les raccordements électriques doivent être réalisés par un personnel qualifié, selon les directives et les normes relatives aux installations à basse tension et conformément aux prescriptions des entreprises locales d'électricité. La plaque signalétique fournit les informations relatives à la tension secteur et au type de courant nécessaires.

Un appareil prêt à brancher doit uniquement être raccordé à une prise de courant de sécurité installée conformément aux prescriptions. Dans l'installation domestique, un dispositif de séparation réseau sur tous les pôles avec un intervalle de coupure de 3 mm est à prévoir. Les interrupteurs, les dispositifs enfichables, les automates LS et les fusibles librement accessibles après l'installation de l'appareil et qui déclenchent tous les conducteurs polaires valent comme disjoncteurs admis. Une mise à la terre correcte et des conducteurs neutres et de protection posés séparément garantissent un fonctionnement sûr et sans dérangement. Après le montage, tout contact avec des pièces conductrices de tension et des lignes isolées doit être impossible. Contrôlez les installations anciennes.

- A partir d'une altitude d'utilisation des plans de cuisson supérieure à 2000 m au-dessus du niveau de la mer, il faut s'attendre à une réduction de puissance.

L'appareil est équipé d'un câble de raccordement à brancher sur une boîte de dérivation à fournir par le client.





Message d'erreur U400



Mauvais raccordement:

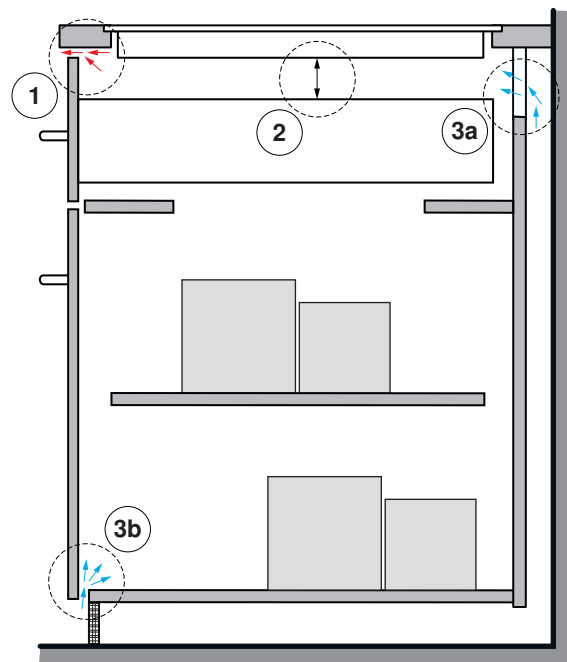
Un conducteur polaire a été raccordé sur la borne de raccordement pour conducteur neutre.

Débrancher rapidement l'appareil du réseau!

Aération

En cas d'installation d'un plan de cuisson à induction V-ZUG, les exigences minimales suivantes s'appliquent:

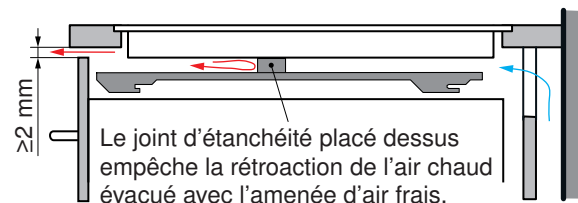
1. L'évacuation de l'air chaud doit être assurée par une fente d'aération en façade ≥ 2 mm.
2. Il doit y avoir un espace d'une hauteur ≥ 10 mm sous l'appareil.
3. En plus de l'évacuation d'air, il faut également prendre en compte l'amenée d'air dans le meuble. Les options suivantes sont disponibles à cet effet:
 - a) La paroi arrière du meuble inférieur doit être ouverte au niveau de la découpe du plan de travail afin de garantir une circulation d'air continue par les fentes d'aération. L'air doit être aspiré depuis l'extérieur du meuble et pouvoir circuler librement dans le meuble jusqu'au plan de cuisson. Le socle inférieur ne doit pas être hermétiquement fermé. Pour ce faire, il est possible de poser un joint creux sur le cache du socle ou d'utiliser une grille d'aération.
 - b) La circulation d'air peut également être assurée par une amenée d'air frais dissimulée à l'intérieur du meuble. Pour une aspiration suffisante d'air froid, la circulation continue de l'air frais doit être garantie jusqu'à l'extérieur du meuble. Par conséquent, le double tiroir inférieur ne doit pas fermer hermétiquement le meuble.



Recommandation

Si le plan de cuisson est utilisé à la limite de sa puissance, une baisse de puissance est normale à partir d'un certain temps. Ce phénomène s'observe sur tous les plans de cuisson à induction disponibles sur le marché. S'il se produit fréquemment en raison des habitudes de cuisson, les performances peuvent être maximisées en optimisant la ventilation. Nous recommandons généralement d'installer une tôle de protection d'aération avec un joint.

L'effet souhaité avec les tôles de protection d'aération n'est obtenu qu'avec le joint d'étanchéité en place. Il est possible d'acheter les joints en mousse séparément afin d'équiper les tôles d'autres fabricants.



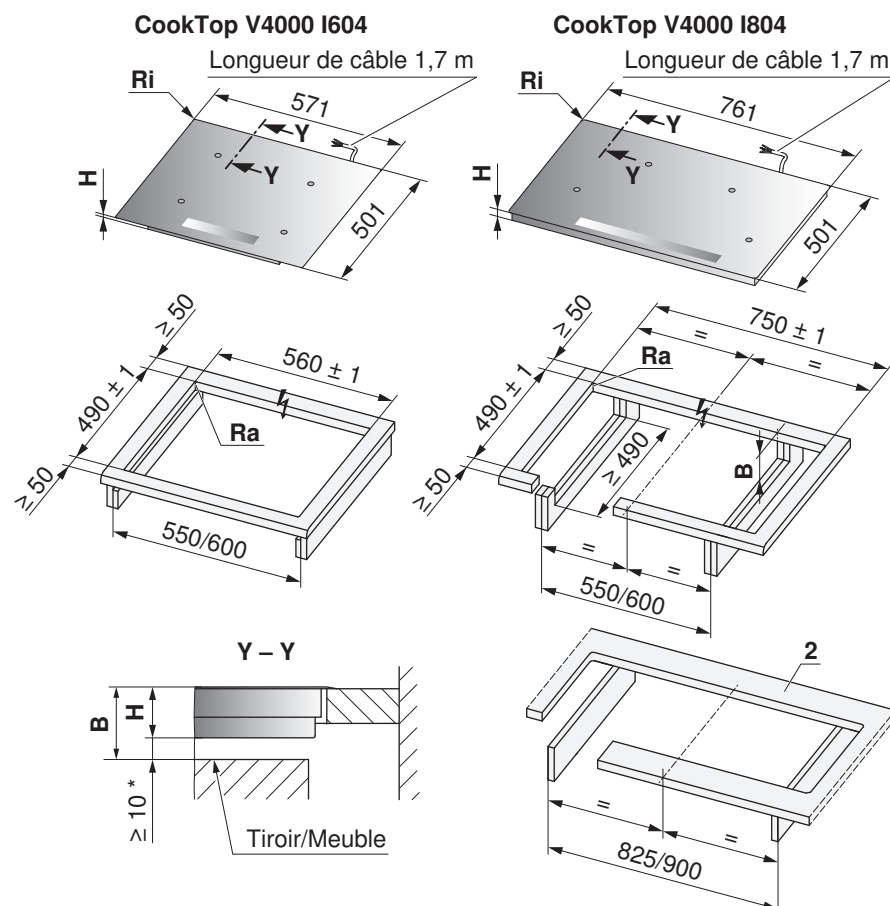


Conseils généraux d'installation

- Le plan de travail doit être plan pour assurer l'étanchéité nécessaire contre l'infiltration de liquides.
- Afin de garantir une bonne aération, il doit y avoir un espace d'une hauteur d'au moins 10 mm sous l'appareil.

Encastrement superposé avec DualDesign

L'agencement des plaques du plan de cuisson à encastrer peut être différent du plan de cuisson représenté!



* Le dégagement est impératif!

- 2** Les bords avant et arrière sont renforcés par le dessous. La largeur du bord est déterminée par le fabricant du revêtement en pierre. La largeur minimale du bord peut varier selon les caractéristiques de la pierre.

Type	B	H	Rayon d'angle Ra/Ri
CookTop V4000	≥ 58 mm	48 mm	5/2 mm

- B** Dégagement nécessaire pour l'aération et l'échange en SAV sur toute la surface de la découpe
H Dimension mesurée du bord supérieur du plan de travail au bord inférieur du plan de cuisson (ouverture de ventilation)
Ra Rayons d'angle extérieurs de la découpe
Ri Rayons d'angle de l'appareil
S Tiroir/meuble

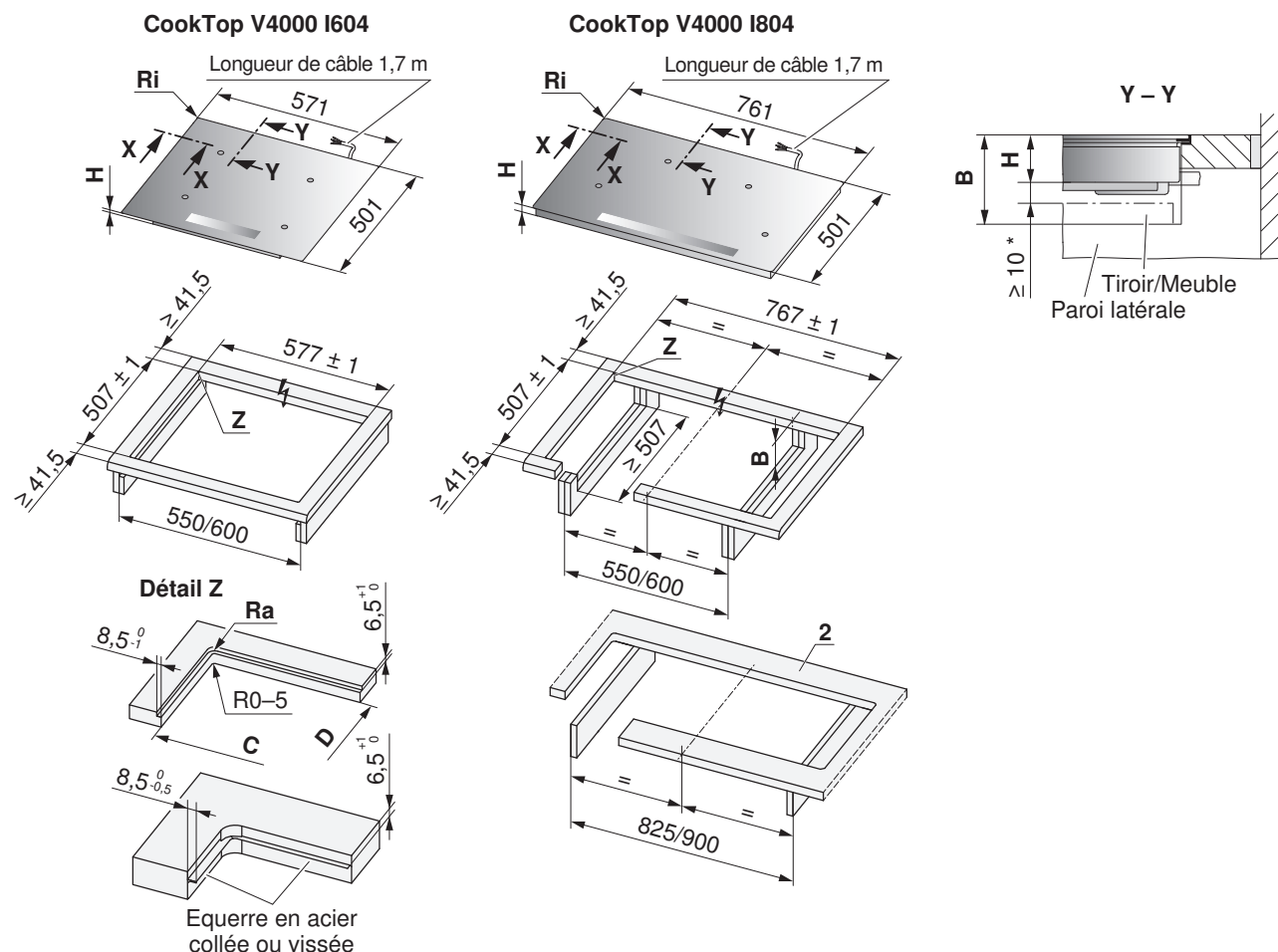
Installation

- Établir une ouverture d'encastrement précise.
- Placer l'appareil dans l'ouverture d'encastrement avec minutie et l'appuyer bien à plat contre le plan de travail.



Encastrement à fleur avec DualDesign

L'agencement des plaques du plan de cuisson à encastrer peut être différent du plan de cuisson représenté!



* Le dégagement est impératif!

- 2 Les bords avant et arrière sont renforcés par le dessous. La largeur du bord est déterminée par le fabricant du revêtement en pierre. La largeur minimale du bord peut varier selon les caractéristiques de la pierre.

Type	B	C/D	H	Rayon d'angle Ra/Ri
CookTop V4000 I604	≥ 75 mm	560/490	52 mm	5/2 mm
CookTop V4000 I804		750/490		

- B** Dégagement nécessaire pour l'aération et l'échange en SAV sur toute la surface de la découpe
H Dimension mesurée du bord supérieur du plan de travail au bord inférieur du plan de cuisson (ouverture de ventilation)
Ra Rayons d'angle extérieurs de la découpe
Ri Rayons d'angle de l'appareil
S Tiroir/meuble

Installation

- Réaliser avec précision l'ouverture d'encastrement.
 - La surface de pose peut être fraisée ou créée par le montage de tasseaux en bois/pierre ou avec un kit d'équerres en acier (voir Accessoires).



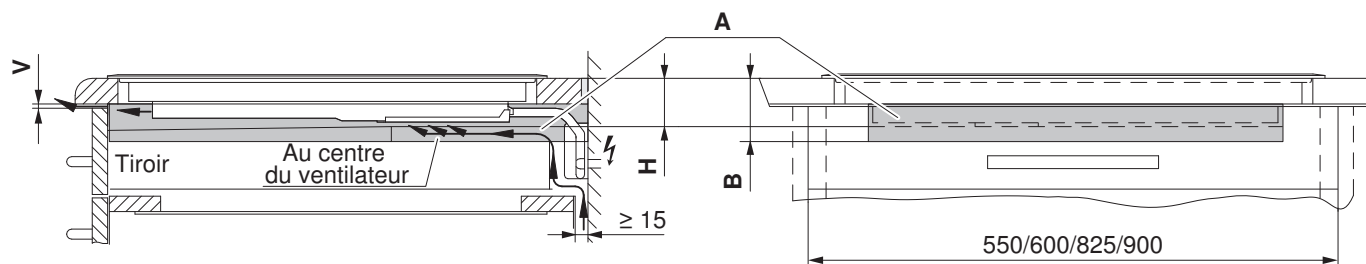
L'accès à l'appareil par le dessous doit être assuré sur toute la surface de la découpe. En cas de service, le générateur d'induction avec la tôle d'appui peut être démonté par le bas. Les caches anti-contact doivent pouvoir être dévissés par le bas.

- Préparer la découpe et l'appareil conformément aux indications du guide de masticage fourni.
- Procéder soigneusement à la pose du mastic autour de l'appareil et laisser sécher les joints de mastic silicone pendant au moins 24 heures.
- Effectuer éventuellement le raccordement au réseau électrique avant de mettre l'appareil en place.



Tiroirs ou meubles encastrés directement en dessous, pour l'arrivée d'air frais

Afin de garantir une bonne aération, il doit y avoir un espace d'une hauteur ≥ 10 mm sous l'appareil.



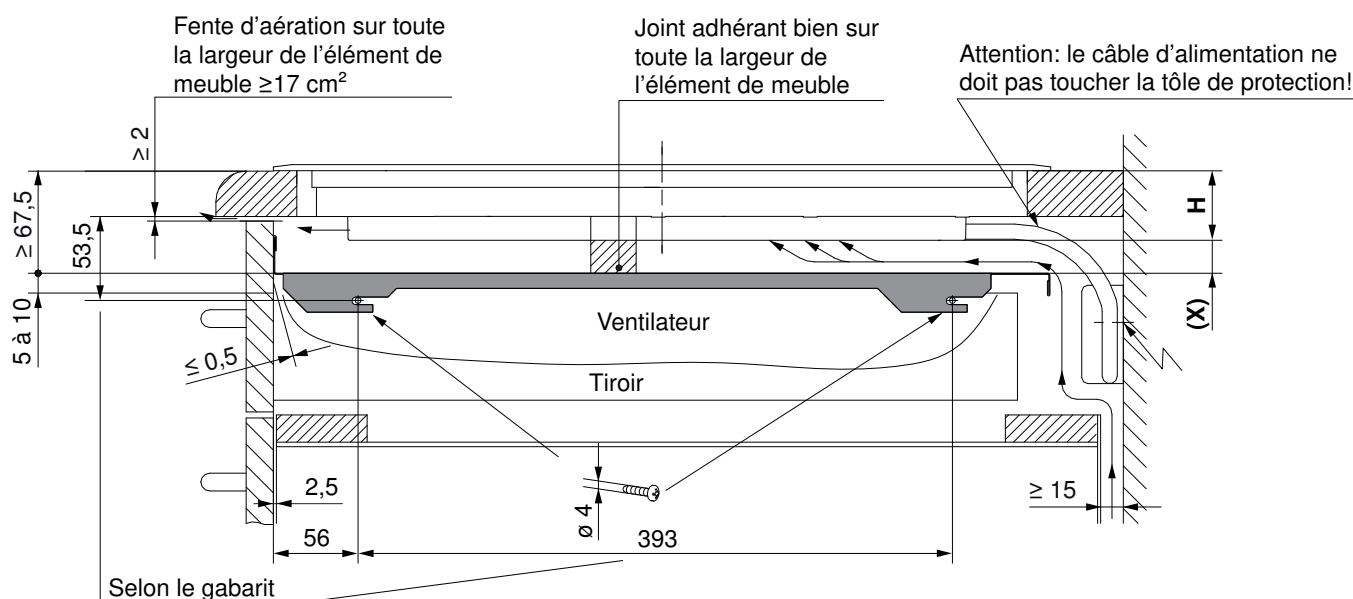
- A** Espace nécessaire sous le plan de travail pour l'appareil.
- B** Espace nécessaire sous le plan de travail pour l'aération de l'appareil.
- H** Dimension mesurée du bord supérieur du plan de travail au bord inférieur du plan de cuisson (ouverture de ventilation)
- V** Fente d'aération nécessaire pour l'évacuation de l'air chaud (la hauteur minimale dépend de la présence ou non de la tôle de protection d'aération)

Encastrement avec tôle de protection d'aération en cas de fente d'aération de 2 mm en façade



Pour garantir une aération suffisante du plan de cuisson, il est indispensable d'installer une tôle de protection d'aération avec joint.

L'écartement **X** entre la face inférieure de l'appareil et la tôle de protection d'aération doit être ≥ 10 mm.



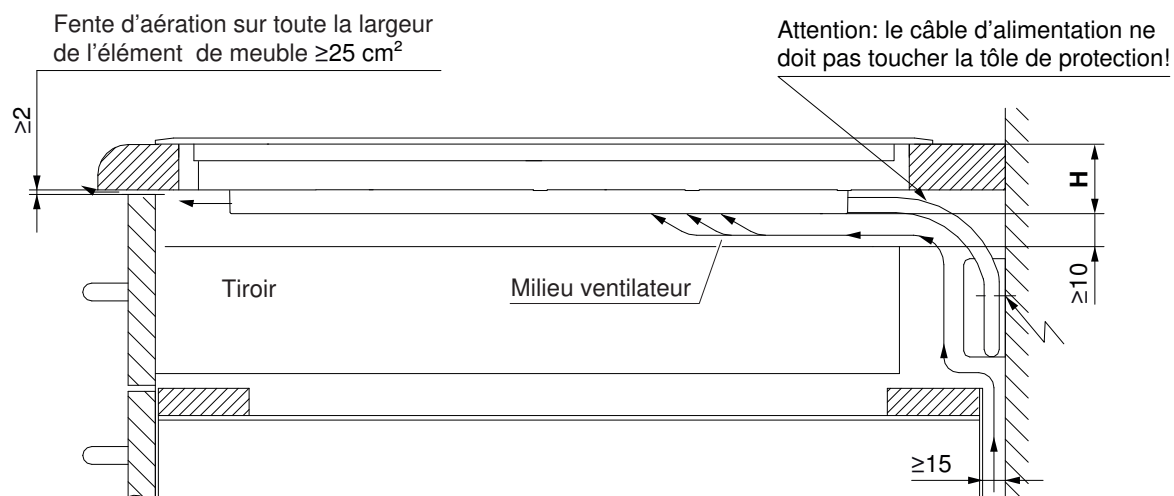
Type	X	Remarque
CookTop V4000	12 mm	Encastrement superposé
	10 mm	Encastrement à fleur

- H** Dimension mesurée du bord supérieur du plan de travail au bord inférieur du plan de cuisson (ouverture de ventilation).



Encastrement sans tôle de protection d'aération en cas de fente d'aération de 2 mm en façade

Afin de garantir une bonne aération, il doit y avoir un espace d'une hauteur ≥ 10 mm sous l'appareil.



H Dimension mesurée du bord supérieur du plan de travail au bord inférieur du plan de cuisson (ouverture de ventilation)