FQ55FNDE

Famille	Réfrigérateurs
Installation	Pose libre
Catégorie	2 portes + 2 tiroirs
Largeur de référence	Plus de 80
Hauteur de référence	160 - 200
Système Froid Ventilé total	Total
Type de refroidissement	Réfrigérateur froid brassé, congélateur froid ventilé
Dégivrage	Automatique
Type de charnières	Standard
Code EAN	8017709337650

Esthétique

Esthétique	Universel
Couleur	Noir
Finition	Brillant
Design	Plat
Matériau de la porte	Tôle d'acier
Poignée	Externe
Type de poignée	Fixe
Couleur de la poignée	Noir
Couleur du logo	Chromé

Matériau des parois latérales	Tôle d'acier
Couleur des parois latérales	Noir
Logo	Appliqué
Couleur des finitions des balconnets	Gris métal
Couleur des finitions des tiroirs	Gris métal
Couleur des finitions des clayettes en verre	Gris métal
Afficheur	LED
Position de l'afficheur	Externe (sur la porte)

Caractéristiques réfrigérateur

Nombre de clayettes réglables	3
Nombre de bacs à légumes	2
Type de clayettes réglables	Verre
Type de bac à légumes	Sur glissières/rails

Dessus bac à légumes	Oui
Type de dessus bac à légumes	Verre
Eclairage interne réfrigérateur	Oui
Type d'éclairage interne réfrigérateur	LED

Contre-porte réfrigérateur

Nombre de balconnets avec couvercle transparent	2	**Nombre de balconnets porte-bouteilles**	2
Nombre de balconnets réglables	4	**Balconnet porte-bouteilles avec fil métallique**	Oui
Balconnets réglables avec fil métallique	Oui		

Autres caractéristiques réfrigérateur

Accessoires réfrigérateur	Casier à oeufs	**Turbine**	Oui
Système "Frais Actif" par lampes LED bleues	Oui	**Filtre à odeurs antibactérien**	Oui
Airplus, système d'aération multiple	Oui		

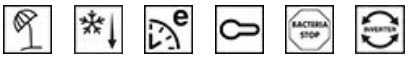
Caractéristiques congélateur

Nombre de tiroirs	2

Autres caractéristiques congélateur

Accessoires congélateur	1 bac à glaçons	**Compartiment congélation rapide**	Oui

Autres caractéristiques techniques



Fonctions de l'afficheur	Vacances, Congélation rapide, Refroidissement rapide, Eco, Sécurité enfants
Touche congélation rapide	Oui
Alarme porte ouverte	Oui
Alarme température	Oui
Joint antibactérien	Oui
Type de contrôle de la température	Électronique
Nombre de compresseurs	1
Type de gaz réfrigérant	R600a
Type compresseur	Compresseur à capacité variable (Inverter)
Agent d'expansion pour mousses isolantes	Cyclopentane

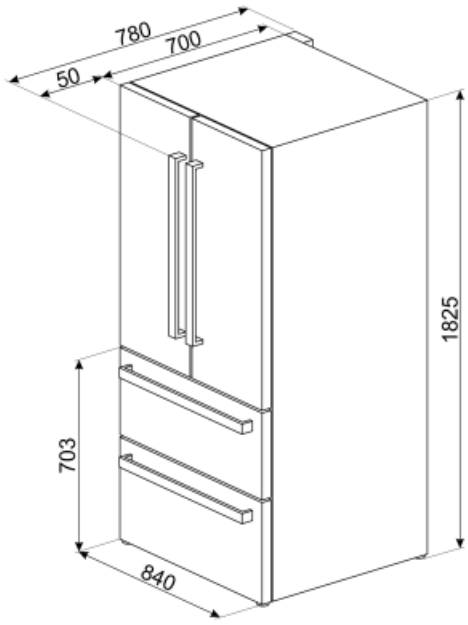
Performance / Etiquette énergétique - Reg. 2019

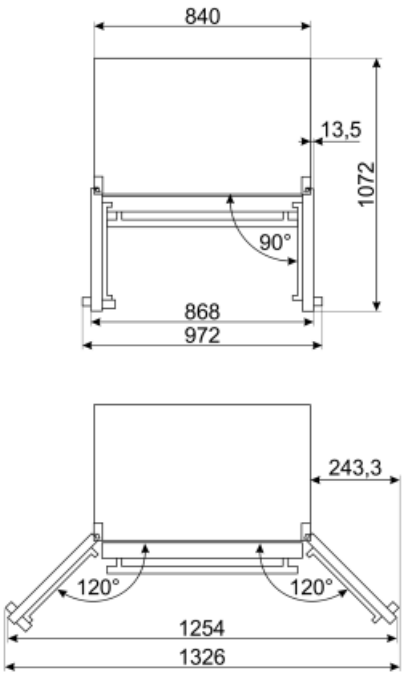
Niveau sonore	35 dB(A) re 1pW

Consommation d'énergie annuelle	302 kWh/a	**Autonomie en cas de coupure de courant**	18 h
Classe énergétique	E	**4 étoiles - Capacité de congélation**	10.7 Kg/24h
Classe d'émissions acoustiques dans l'air	B	**Classe climatique**	SN, N, ST
Volume net total	539 l	**EEI**	100 %
Somme des volumes du (des) compartiment(s) congélation	152 l		
Somme des volumes du (des) compartiment(s) Extra Fresh et du (des) compartiment(s) frais	387 l		

Raccordement électrique

Type de prise	(F;E) Schuko	**Tension**	220-240 V
Puissance nominale	160 W	**Fréquence**	50 Hz
Intensité	0,9 A	**Longueur du câble d'alimentation**	240 cm





Symbols glossary (TT)

Dégivrage automatique : Le réfrigérateur se dégivre automatiquement. L'eau issue de ce dégivrage ne doit pas être récupérée car le réfrigérateur est équipé d'un système d'évaporation.

Verrouillage commandes : L'option verrouillage des commandes, présente sur différents types de produits, permet de verrouiller toutes les fonctions et programmes sélectionnés ainsi que les commandes, pour une sécurité totale, notamment en présence d'enfants.

Fonction Economie : La fonction Economie analyse l'utilisation du réfrigérateur pendant la période d'activation et optimise les cycles de travail, pour minimiser la dépense d'électricité.

Congélation rapide : La fonction de congélation rapide permet de congeler de grandes quantités d'aliments frais en très peu de temps. En l'activant quelques heures avant, le congélateur abaisse la température et, après quelques heures, reprend automatiquement son fonctionnement normal.

Eclairage intérieur LED : L'éclairage intérieur LED assure à la fois des économies d'énergie et un éclairage d'ambiance.

Système de refroidissement Multiflow : Le système de ventilation Multiflow permet de répartir l'air à l'intérieur du réfrigérateur de façon constante et uniforme.

No-Frost : Le système No-Frost empêche la formation de glace (dans le congélateur) et de givre (dans le réfrigérateur). Par conséquent, le dégivrage périodique n'est plus nécessaire. De plus, les aliments sont mieux conservés et conservent leur consistance, leur saveur et leur goût, tandis que l'emballage ne colle pas les uns aux autres ni aux parois, en particulier dans le compartiment congélation.

Traitement antibactérien : Plusieurs modèles de réfrigérateurs Smeg sont dotés un traitement antibactérien pour assurer une meilleure hygiène.

Afficheur LED : Pour optimiser les performances et simplifier au maximum l'utilisation de l'appareil, certaines machines à laver et certains réfrigérateurs sont équipés d'un afficheur LED qui permet de visualiser l'état de fonctionnement du produit.

Brassé : Système de ventilation de refroidissement qui permet à l'air à l'intérieur du réfrigérateur d'être constamment et uniformément réparti.

Fonction vacances : Cette fonction est particulièrement utile en cas d'absence prolongée du domicile, vous permet de désactiver le fonctionnement du service de réfrigération et de ne garder en service que le congélateur.

L'évolution de Smeg vers des modèles plus intelligents et plus écologiques a conduit au choix de la technologie Inverter, qui réduit considérablement la consommation.

Le système « Active Fresh » éclaire d'une lumière bleue les tiroirs des aliments frais, prolongeant la durée de conservation des fruits et légumes.

Classe énergétique E